

Warnke Gesundheitsprodukte  
GmbH & Co. KG  
Rheinische Allee 4  
50858 Köln

Tel. 0800-555 888 0  
Fax 0800-555 888 4  
Internet: [www.warnke.de](http://www.warnke.de)  
E-Mail: [info@warnke.de](mailto:info@warnke.de)



### Bromelain 200mg

PZN 01355254

Artikel 17040

Inhalt	Pro Tablette
Bromelain-Pulver (entspricht 500 F.I.P = Enzymaktivitäts-Einheiten)	200mg

**Zutaten:** Bromelain-Pulver (56%), Trennmittel Mikrokristalline Cellulose, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose, Trennmittel Siliciumdioxid, Trennmittel Magnesiumsalze von Speisefettsäuren

Frei von Allergenen

**Nettofüllmenge:** 180g/ 500 Tabletten

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt, **mindestens haltbar bis Ende**/L-Nr.: siehe Boden

Ursprungsland Bromelain-Pulver: Indien

**Verzehrempfehlung:** Erwachsene täglich 1-2 Tabletten (1-2 Stunden) vor einer Mahlzeit mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern!

Nährwert	Pro 100g
Energie	78kcal / 327kJ
Fett	< 0,1g
- davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1g
Kohlenhydrate	0,1g
- davon Zucker	< 0,1g
- mehrwertige Alkohole	38,8g
Eiweiß	< 0,1g
Salz	294mg